

Тристранен нож Perfecta SDY – 2

За икономичното обрязване на книги, брошури, вестници и списания. Опционално приложим за тристранно обрязване на голямоформатни изделия и за разделяне на многократни приложения при използване на запазената система за подвижно захващане на PERFECTA.

Технически данни:

		<u>Стандарт</u>
➤ Капацитет на обрязването	T/min	0 – 25*
➤ Минимален обрязан формат	mm	70 x 80
➤ Минимален необрязан формат	mm	
➤ Максимален обрязан формат	mm	300 x 420
➤ Максимален необрязан формат	mm	345 x 520
➤ Максимална височина на подаване	mm	110
➤ Минимална дебелина на екземпляр	mm	
➤ Максимална височина на обрязването	mm	100
➤ Сила на пресата	kN	3 - 25
➤ Максимална сила на хващача (щипката)	kN	0,7
➤ Захранване	kW	3
➤ Тегло-нето	kg	3250
➤ Необходимо пространство (дължина x ширина)	mm	3265 x 2800

***Забележка:** Ограничение капацитета на обрязването поради изисквания за техническа безопасност! **SDY - 2** - многостранно приложимият офлайн-тристранен нож за малки, средни и големи печатници.

Бърз лесен и за управление, приспособим към всяко изделие.

Техническо описание:

- Тяло на машината със затворен главен редуктор в маслена вана и шлифовани цилиндрични зъбни колела с наклонени зъби.
- Задвижване на страничните ножове и на предния нож посредством силово осигурена връзка.
- Автоматично централно смазване.
- Синхронизирано управление на всички задвижващи функции, включително система за подвижно захващане.
- Безстепенно регулируема хидравлична преса с деликатно предварително пресоване.
- Безстепенно регулируема захващаща сила на подвижния хващач.
- Плоският ъгъл на рязане на страничните ножове гарантира висококачествено обрязване, също и на гръбчета, и осигурява дълъг живот на ножовете и подложките.
- Инсталация за въздухоподаване в такт с цел отстраняване на отпадъците.
- Ножодържачна инсталация с предпазител срещу претоварване.
- Подвижната извеждаща секция осигурява удобен достъп до режещата станция.
- Защитени срещу корозия работни плотове
- Оптимално осигуряване на безопасността чрез:
 - Собствено наблюдение на управлението на ножа;
 - Електрическо заключване на вратите и капаците;

- Защитни лисни за предния и страничните ножове;
- Фотобариерна защита на работното място;

- Лесно управление от централно разположено командно табло
- Възможности за предварителен избор на режима на работа:
 - Непрекъснат режим на работа при полуавтоматизирано и напълно автоматизирано обслужване от двама души;
 - Режим за връщане в изходно положение при обслужване от един човек;
 - Режим за настройване с цел точно задаване на форматите.

- Бързата смяна на ноходържачите с помощта на шаблон за настройване на ножа, бързото заключване при смяна на резци, форматна и притискаща плоча, както и подвижната извеждаща секция, осигуряват бързо пренастройване.

Стандартно изпълнение:

- Цялостно електрооборудване за 400V, 50Hz, 3 фази.
- Осигурен главен шалтер.
- Главен задвижващ мотор със схема за превключване от звезда в триъгълник.
- Защитни релета за всички мотори
- Осветление на работното място
- Брояч на рязовете
- Вентилатор за отстраняване на отпадъците
- Хидравлична инсталация за основния натиск и подвижното захващане
- Инфрочервена фотобариера на работното място
- Бутон за аварийно изключване при извеждащата лента
- 2 комплекта ножове от бързорезна стомана (видиеви резци) със защитен калъф
- 2 комплекта ноходържачи с шаблон за настройване
- 2 комплекта защитни лисни за ножовете.
- 1 комплект притискащи плочи (6 бр.).
- 1 комплект форматни плочи (15 бр.).
- 1 комплект режещи плочи (3 бр.).
- 1 комплект лисни за блоково рязане (66 бр.).
- Инструменти и упътване за работа с каталог за резервни части и ел.схеми

Акcesoари:

Стапелен магазин SM*

Материалите за рязане се поставят ръчно на магазина. Подаването към хващача и всички други функции се извършват автоматично.

Предимство: Производителността при продължителен режим на работа може да бъде повишена, тъй като отпада ръчното поставяне и подравняване на материалите в хващача.

(* Съблюдавайте форматните ограничения!)



Ролков транспортър (виж чертежа)

Готовите изделия достигат до ролковия транспортър през извеждането. По тази ролкова пътека изделията се придвижват нататък чрез собственото тегло и могат удобно да бъдат ръчно разтоварени. Във връзка с използването на стапелен магазин на тристранния нож е възможна ефективната работа на един работник.

